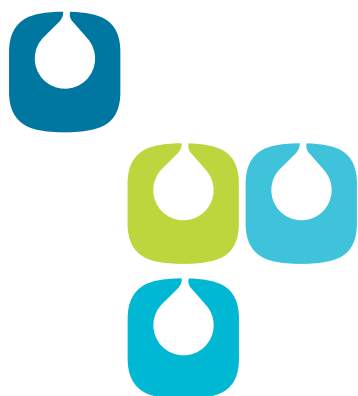


Crystal Right



Pourquoi ?

Le Crystal Right à la particularité **d'éliminer le fer, le manganèse et la dureté de l'eau en une seule opération**. Il se différencie d'un produit de filtration classique car le fer et le manganèse sont enlevés par le système d'échange d'ions.

Comment ?

L'élimination du calcium, du fer et du manganèse en excès se fait par le passage de l'eau sur le Crystal Right CR100 qui capte ces ions.

Pour assurer ces différents types de traitement de manière efficace, une analyse chimique complète et une étude technique sont indispensables. Elles doivent être réalisées par un spécialiste du traitement de l'eau.

Principe de traitement

L'adoucissement, la déferrisation, la démanganisation se décomposent en 2 phases distinctes :

- **Service** : le Crystal Right CR100, initialement recouvert de sodium (Na+), attire et fixe les ions calcium, fer et manganèse (Ca+)

À la **saturation**, la totalité du Crystal Right a été remplacé par les ions calcium, fer et manganèse.

- **Régénération** : une saumure très concentrée en sel régénérant (Na+ Cl-), présente dans le bac à sel, élimine les ions calcium fer et manganèse du gel de silice et les remplace par des ions sodium Na+.

Le Crystal Right CR100 est à nouveau prêt pour fixer les ions calcium, fer et manganèse.

Caractéristiques techniques

CRYSTAL RIGHT CR100					
Quantité de résine	28 L	42 L	70 L	99 L	127 L
Capacité du bac à sel	100 L	100 L	100 L	200 L	300 L
CARACTÉRISTIQUES COMMUNES					
Utilisation	> Bouteille : H 1379mm / Ø 264mm / Volume 63L > Température d'utilisation : 1 à 50°C > Pression maxi. : 8 bars > Pression mini. : 2 bars > Conso.de sel : 100 g/L de Crystal Right CR100 et par régénération				
Vanne	> Vanne électronique avec corps en Boryl > Pilotage par micro-contrôle > Possibilité de programmer une régénération automatique chronométrique ou volumétrique				

