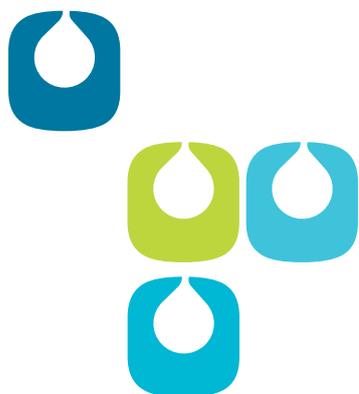


Générateur de mousse



Avantages

Performances :

- Large projection de mousse
- Précision des réglages et contrôle de l'onctuosité de la mousse
- Régularité de la qualité de mousse
- Autonomie : 100 litres

Sécurité :

- Pas de contraintes réglementaires liées aux équipements sous pression

Ergonomie :

- Remplissage aisé de la cuve
- Mise en œuvre et fonctionnement aisé
- Zone de rangement de tuyau

Générateur de mousse

Caractéristiques techniques

Construction	Inox 304L
Capacité	Cuve polyéthylène de 100 litres
Dimensions	L 640 mm - l 620 mm - H 1230 mm
Poids	28 kg environ
Roues	2 roues fixes Ø200 mm + 2 roues pivotantes Ø100 mm
ÉQUIPEMENTS STANDARDS	
Pompe pneumatique	<ul style="list-style-type: none">> Débit liquide : de 5 à 7 L/mn> Consommation d'air : 3 m³/h à 4 bar> Température de l'eau : maxi 60° C
Équipement de projection	<ul style="list-style-type: none">> 12,5 m de flexible Ø 16 mm> Vanne papillon inox> Lance mousse 650 mm avec buse inox 50°
Options	<ul style="list-style-type: none">> Buse pulvérisation> Flexible d'alimentation air
DISPOSITIFS DE RÉGLAGE	
Organe de contrôle et de réglage	<ul style="list-style-type: none">> Réglage du débit d'air par robinet pointeau> Réglage de la pression d'air par détendeur> Manomètre de contrôle de la pression
Ergonomie	<ul style="list-style-type: none">> Support pour le rangement du tuyau> Trappe de remplissage grande ouverture

Tous nos matériels sont testés en usine et fournis avec une notice d'utilisation.