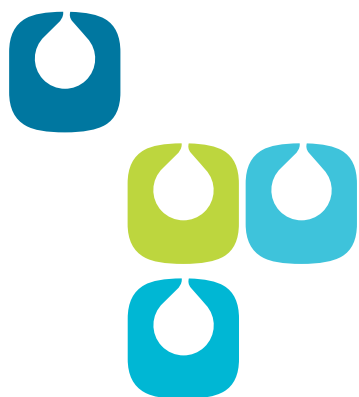


Les produits de traitement



Pourquoi ?

L'utilisation de divers produits de traitement est nécessaire pour le bon fonctionnement de vos équipements de traitement de l'eau. La définition du produit et la charge exacte doivent être définis par un spécialiste du traitement de l'eau.

Caractéristiques techniques

<p>MAGNO-DOL</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Produit de filtration dolomitique poreux, sous forme de morceaux anguleux. - Application : déferrisation de l'eau par filtration. - Conditionnement : sacs de 25 kg / palettes de 1000 kg.
<p>MAGNO-FILT</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Médium filtrant universel. - Applications : filtration, déferrisation, démanganisation. - Conditionnement : sacs de 25 kg / palettes de 1000 kg.
<p>MINÉRALITE</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Granulés spéciaux de qualité alimentaire. - Application : neutralisation. - Conditionnement : sacs de 25 kg / palettes de 1000 kg.
<p>HYDRO ANTHRASIT</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Matériau filtrant destiné au traitement de l'eau. - Application : filtration. - Conditionnement : sacs de 50 litres / palettes de 1000 litres.
<p>HYDROLIT</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Filtrant spécial, constitué de grains poreux à réaction légèrement alcaline. - Applications : déferrisation, démanganisation. - Conditionnement : sacs de 25 kg / palettes de 1000 kg.
<p>SILEX CALIBRÉ</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Silex calibré ou sable spécialement adapté aux ensembles de filtration. - Application : filtration. - Conditionnement : sacs de 25 kg / palettes de 1225 kg.
<p>CHARBON ACTIF</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Charbon granulé à base de tourbe, activé à la vapeur. - Applications : large gamme d'applications de purification. - Conditionnement : sacs de 50 litres.

Les produits de traitement

Caractéristiques techniques

LESSIVE DE SOUDE



- Spécialement conçue pour la remontée du pH des eaux acides.
- Applications : avant la déferrisation et la démanganisation.
- Conditionnement : • bonbonnes de 40 kg et 267 kg,
• containers de 800 litres (1060 kg).

PERMANGANATE DE POTASSIUM



- Oxydant.
- Applications : déferrisation, démanganisation.
- Conditionnement : seaux de 5 kg et 25 kg.

RÉSINE ADOUCISSEUR



- Résine échangeuse d'ions.
- Application : adoucissement.
- Conditionnement : sacs de 25 litres.

RÉSINE NITRATE



- Résine échangeuse d'ions.
- Application : dénitrification.
- Conditionnement : sacs de 25 litres.

SEL RÉGÉNÉRANT



- Sel spécial, de qualité alimentaire, extra pur.
- Applications : adoucissement, dénitrification.
- Conditionnement : sacs de 25 kg / palettes de 1000 kg.

Ces produits sont livrés du sac à la palette.

Trousses et bandelettes de contrôle

Caractéristiques techniques

1- Trousse contrôle chlore (un flacon de réactif + une éprouvette)
> Contrôle du dosage du chlore par colorimétrie (140 tests).

2- Test pH (étui de 100 bandelettes)
> Contrôle du pH de 5 à 10 °F

3- Trousse contrôle Th (une éprouvette + flacons de réactif)
> Contrôle de la dureté, mesure hydrotimétrique.

4- Nitrate test (tube de 25 bandelettes réactives)
> Contrôle des nitrates de 0 à 250 mg/litre.

